**Пресс релиз**

**Комплекс добавок для производства древесно-полимерного композита**

**(ДПК, polywood, жидкое дерево, ДНПП, ДПКТ, деревокомпозит, полимерное дерево)**

**Комплекс включает в себя две добавки состоящие из совместителя (компатибилизатора) «Kompplen UGO F1» с двойной прививкой малеиновым ангидридом с метилметакрилатом и «Kompplen DH80» - осушающей добавки.**

**Вам предлагается простое и эффективное решение производства древесно-полимерных композиционных материалов как прямым вводом через дозаторы в экструдер так и по двух стадийной технологии с предварительным смешением компонентов.**

**Комплекс добавок применим к экструзионным и литьевым технологиям (см. рекомендации). Работает с базовыми полимерами ПВД (LDPE), ПНД (HDPE), ПП (PP) и ПВХ (PVS).**

**При работе с комплексом добавок «Kompplen» для ДПК нет необходимости применения других компонентов (воска, лубриканты, стеараты) обеспечивающих основной технологический процесс. Снижается фактор ошибки рабочими от уменьшения многокомпонентности процесса. Стабильность комплекса является залогом хорошего качества конечного продукта. Экономия на логистике.**

**С применением комплекса «Kompplen»:**

**- повышается влагостойкость изделия**

**- снижается хрупкость при отрицательных температурах**

**- повышается прочность на удар**

**- хорошая перерабатываемость и поверхность изделия**

**- способствует нейтрализации запаха изделия**

**- усиливающий синергист УФ (UV) мастербатчей**

**- как усиливающий компонент стабилизации цвета изделия**

**- понижает коэффициент истираемости поверхности декинга (доски)**

**- тактильный эффект упругости натурального дерева**

**Условия переработки:**

**Максимальные характеристики достигаются при работе в комплексе с осушающей добавкой «Kompplen DH80».**

**Рекомендации к двух стадийному технологическому процессу :**

1. **Смешение древесной муки с осушающей добавкой до to +70оС**
2. **Загрузить совместитель и дальнейшее смешение производить по стандартным режимам и температурам**

**Рекомендуемая дозировка для экструзионной технологии на основе полиолефинов:**

1. **«Kompplen UGO F1» 1,5% - 2,0%**
2. **«Kompplen DH80» 3,0%**

**Рекомендуемая дозировка для литьевой технологии на основе полиолефинов:**

1. **«Kompplen UGO F1» 2,0% - 2,5%**
2. **«Kompplen DH80» 4,0%**

**Рекомендуемая дозировка для экструзионной технологии на основе ПВХ:**

1. **«Kompplen UGO F1» 2,0%**
2. **«Kompplen DH80» 2,0% - 3,0%**
3. **Свинцовый стабилизатор: по рецептуре**
4. **Пластификатор: по рецептуре**